

		RAPPORTO DI VERNICIATURA - Painting report Data _____ Nr. _____ Date _____	
CLIENTE Customer	OGGETTO Object N° 1 DRUMS HEATING CABINET		COMMESSA Job ---
COMMITTENTE FINALE Final costumer	ORDINE Order	CICLO VERNICIATURA Painting System C4 - M	

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE - Surface preparation

DATA - Date	Cleaning degree - <i>ISO 8501-1</i> SA 2½	Anchor profile - <i>ISO 8503-2</i> MEDIUM G	Salt test - <i>ISO 8502 -6&9</i> ---	Dust test - <i>ISO 8502-3</i> CLASS 1
TEMP. AMBIENTE - Air temperature 21°C	UMID. REL - Relative umidity 47%	P.d.R - Dew point 9,3°C	TEMP SUPPORTO - Surf. temp 20°C	

VERNICIATURA - Painting

DATA RILEVAMENTO <i>Detection Date</i>	16/10/2017	17/10/2017		
TEMPERATURA AMBIENTE <i>Air temperature</i>	21°C	17°C		
UMIDITA' RELATIVA <i>Relative Humidity</i>	47%	63%		
PUNTO DI RUGIADA <i>Dew point</i>	9,3°C	9,7°C		
TEMPERATURA SUPPORTO <i>Surface temperature</i>	20°C	17°C		
METODO DI APPLICAZIONE <i>Application method</i>	AIR-MIX	AIR-MIX		
PRODOTTO VERNICIANTE <i>Paint product</i> Batch number	EPOXY PHENOLIC THERMALINE 400 EU 170606002A - 170708001A	EPOXY PHENOLIC THERMALINE 400 EU 170622026A - 170727026A		
COLORE <i>Color</i>	RED	RAL 7035		
CONTROLLO FILM UMIDO µm <i>Wet film thickness check</i>	200	200		
D.F.T. RICHIESTO µm <i>D.F.T. required µm</i>	100	100		
D.F.T. MEDIO µm - MIN _ MAX <i>D.F.T. average µm - MIN _ MAX</i>	<u>MIN 147 MAX 183</u>	<u>MIN 347 MAX 461</u>		
CONTROLLO MEK - <i>Mek test - ASTM D 4752-03</i>	N.A.	N.A.		
TEST DI ADESIONE <i>Adhesion Test</i> ASTM D4541	/	/		
TEST DIEL. - Holiday test ASTM D5162 Method A WET SPOUNGE TEST 67,5 V	/	/		

NOTE Remarks * VISUAL TEST AFTER SANDBLASTING SATISFACTORY * VISUAL TEST AFTER PAINTING SATISFACTORY

ISPETTORE DATA - Date	ISPETTORE CLIENTE Customer Inspector DATA - Date	ISPETTORE COMMITTENTE FINALE Final customer Inspector DATA - Date
------------------------------	--	---